

dr hab. Leszek Czerwonka  
profesor Uniwersytetu Gdańskiego  
Przewodniczący Rady Dyscypliny Ekonomia i finanse

Sopot, 29 stycznia 2025 r.

Przewodniczący i Rada Dyscypliny Ekonomia i finanse Uniwersytetu Gdańskiego uprzejmie zawiadamiają, że w dniu **4 marca 2025 r. o godz. 8.00** odbędzie się publiczna obrona rozprawy doktorskiej w dyscyplinie ekonomia i finanse - w trybie telekonferencji poprzez MS Teams

**mgr Beaty CHMIEL**

**na temat: „Zrównoważony rozwój miast jako kluczowy czynnik poprawy jakości życia mieszkańców”**

**Promotor:** **dr hab. Barbara Pawłowska**  
*Uniwersytet Gdański*

**Promotor pomocniczy:** **dr Agnieszka Szmelter-Jarosz**  
*Uniwersytet Gdański*

**Recenzenci:** **dr hab. Barbara Kos**  
*Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach*

**dr hab. Barbara Kryk**  
*Uniwersytet Szczeciński*

**dr hab. inż. Agata Lulewicz-Sas**  
*Szkoła Główna Handlowa w Warszawie*

Osoby zainteresowane wzięciem udziału w publicznej obronie rozprawy doktorskiej proszone są o przesłanie wiadomości e-mail na adres: [malgorzata.balicka@ug.edu.pl](mailto:malgorzata.balicka@ug.edu.pl) do dnia 3 marca 2025 r.

Z rozprawą doktorską można zapoznać się w Bibliotece Ekonomicznej Uniwersytetu Gdańskiego w Sopocie ul. Armii Krajowej 110.

Rozprawa doktorska, recenzje oraz streszczenie dysertacji zostały opublikowane na stronie Uniwersytetu Gdańskiego: [https://bip.ug.edu.pl/st-tyt\\_nauk/117154/beata\\_joanna\\_chmiel](https://bip.ug.edu.pl/st-tyt_nauk/117154/beata_joanna_chmiel).

PRZEWODNICZĄCY  
Rady Dyscypliny Ekonomia i finanse



dr hab. Leszek Czerwonka  
profesor Uniwersytetu Gdańskiego